



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 85 ]  
No. 85 ]

नई दिल्ली, बुधवार, अप्रैल 15, 1998/चैत्र 25, 1920  
NEW DELHI, WEDNESDAY, APRIL 15, 1998/CHAITRA 25, 1920

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना सं. पी एन 4 ( आर ई-98 ) 1997-2002

नई दिल्ली, 15 अप्रैल, 1998

विषय : डी ई पी बी स्कीम

फा सं. पी.आर.यू./ए. एस./97098/डी ई पी बी.—का. आ. सं. 283 (अ) दिनांक 31-3-97 के तहत भारत के राजपत्र असाधारण, भाग-2, खण्ड-3, उप खण्ड (2) में यथा अधिसूचित; आयात-निर्यात नीति 1997-2002 के पैराग्राफ 4.11 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार एतद्वारा इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक में यथा उल्लिखित मदों के सम्बंध में डी ई पी बी स्कीम के अधीन क्रेडिट दरों को अधिसूचित करते हैं। यह अनुलग्नक प्रक्रिया पुस्तक (भाग-1) 1997-2002 के परिशिष्ट 28-क का एक भाग हो जाएगा।

1. अनुलग्नक में यथा उल्लिखित दरें अप्रैल-मार्च 1998 के दौरान किए गए पोतलदान पर लागू होंगी।
2. सार्वजनिक सूचना सं. 72/97-2002, तारीख 19 फरवरी, 1998 के पैराग्राफ 3 और 8 में उल्लिखित सार्वजनिक सूचना सं. और तारीख में संशोधित करके इसे सार्वजनिक सूचना सं. 10/97-2002 दिनांक 21 मई, 1997 पढ़ा जाएगा।
3. सार्वजनिक सूचना सं. 20/97-2002 तारीख 24-6-97 में यथा-उल्लिखित इन्जीनियरी उत्पाद की प्रविष्टि सं. 380 और 388 के प्रति डी ई पी बी दरें; जिन्हें सार्वजनिक सूचना 72/1997-2002 दिनांक 19-2-97 द्वारा हटा दिया गया है उन्हें तारीख 19-2-97 से निम्नलिखित प्रकार से संशोधित माना जाएगा :—

क्रम सं.	मद	डी ई पी बी दर
380	नॉन एलॉय स्टील/एलॉय स्टील (स्टेनलैस स्टील को छोड़कर) तारें (वायर रॉड से)	16%
388	स्टेनलैस स्टील तारें (वायर रॉड से)	18%

4. सार्वजनिक सूचना सं. 23/97-2002 दिनांक के अनुलग्नक में यथा उल्लिखित वस्त्र उत्पाद के क्रम सं 24 में दिए गए मदों को विवरण

संशोधित करके "कॉटन से भिन्न वैस्ट्स" पढ़ा जाएगा।

5. सार्वजनिक सूचना सं. 10/97-2002 दिनांक 21-5-97 में दी प्लास्टिक उत्पाद के क्रम सं. 2 में दी गई मद का विवरण संशोधित करके किसी भी आकार के, एल्युमीनियम फेम सहित अथवा इसके बिना "ए बी एस ब्रीफकेस/ब्यूटी केस" पढ़ा जाएगा।

6. सार्वजनिक सूचना सं. 10/97-2002 दिनांक 21-5-97 में दी गई प्लास्टिक उत्पाद के क्र. सं. 37 में दी गई मद का विवरण संशोधित करके "किसी भी आकार के, एल्युमीनियम फेम सहित अथवा इसके बिना एच डी पी ई/पी पी ब्यूटी केस" पढ़ा जाएगा।

7. सार्वजनिक सूचना सं. 10/97-2002 दिनांक 9-7-97 के अनुलग्नक में दी गई प्लास्टिक उत्पाद के क्रम सं. 1 में दिए गए निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधित करके "हाफ मेटल बाल पेन/फुल मेटल फाऊल्टेन पेन को छोड़कर गिफ्ट सैटों सहित सभी प्रकार के लिखने के इन्स्ट्रुमेंट्स" पढ़ा जाएगा।

इसे लोक हित में जारी किया जाता है।

**सामयिक सूचना सं.-4 मार.ई-98 दिनांक 15.4.98 का परिशिष्ट**

उत्पन्न सङ्ख्या : रसायन

उत्पन्न क्र. : 63

निर्यात उत्पाद का वर्गीकरण	निर्यात उत्पाद	डी ई पी बी रैं	डीईपीबी पद्धति की गणना के लिए मूल्य संयोजन
773.	182-6-डिमिलोरोफिनाइल-इथिलोन	11 प्रतिशत	
774.	अक्रोडिड बेनीफिसिस्टेड इलेनाइट इंसोपिक स्टाल	9 प्रतिशत	
775.	2-मिथाइलीडिडिओल	8 प्रतिशत	
776.	4,4 डिमिनी डीफिनाइल स्क्वोने	14 प्रतिशत	
	4,4 डी डी एस डेफ्लोन बी पी		
777.	पोटासियम पॉस्फोरीन बी फास्ट क्रिस्टल	28 प्रतिशत	रु 688/किग्रा.
778.	सेटीमाइड बी पी 88	12 प्रतिशत	
779.	हाई बोल्डेल प्रोसिस्टेन इंसुलेटर्स, ट्रोसप्रिगन लाइनस फि इंसुलेटर्स के	8 प्रतिशत	
780.	डी-1-1 अल्फाफिनाइल ग्लोसिन इथाइल एस्टो एस्टे	18 प्रतिशत	रु 325/किग्रा.
	पोटासियम सल्ट डेन सल्ट		
781.	डी 1-1 अल्फा फिनाइल ग्लोसिन बेसड डेबेल डिहाइड से	18 प्रतिशत	रु 488/किग्रा.
782.	डेनओल	28 प्रतिशत	रु 2688/किग्रा.
783.	डीमिडीडिओल बी पी के	6 प्रतिशत	
784.	गिस्सिन	9 प्रतिशत	
785.	प्रेडीनिडिओल बी पी/वू एस पी	11 प्रतिशत	
786.	प्रेडीनिडिओल डेनोनेट	18 प्रतिशत	
787.	रिफाप्रोफिसिन बी सी	17 प्रतिशत	रु 4288/-किग्रा
788.	रोससीप्रोफाइसिन	14 प्रतिशत	
789.	टिनिडिओल	15 प्रतिशत	
790.	1,8 डिमिलोरो रंगामिन्सोन	11 प्रतिशत	
791.	1-रामिनो रंगामिन्सोन	3 प्रतिशत	

792.	4.4-डिआमिनो-डोपेनाइन एमिन-2-सल्फोनिक एसिड	9 प्रतिशत
793.	4-बेनोलेमीनो 5-नेपोल 2:7 डीसल्फोनिक एसिड	12 प्रतिशत
794.	एसिड ब्लू 45 1100 प्रतिशत डाई ग्रेज	8 प्रतिशत
795.	एन्थ्रामिनोन 2:6 डीसल्फोनोएट/एन्थ्रामिनोन 2:7 डी सल्फोनोएट	3 प्रतिशत
796.	डाई एल्यूमीना सिराईमिक क्विज रोडस्टैंट टाईल-90 प्रतिशत एन्थ्रामिनोन ग्रामसॉल्व वॉले	9 प्रतिशत
797.	डायरेक्ट ब्राउन ए बी आर 1180 प्रतिशत ब्राउन ए बी आर	8 प्रतिशत
798.	डायरेक्ट रेड 81 1180 प्रतिशत	8 प्रतिशत
799.	डिस्पर्स डार्क रेड 2 बी. सी आई डिस्पर्स रेड 167:1 1180 प्रतिशत	8 प्रतिशत
800.	एच एसिड	7 प्रतिशत
801.	जे एसिड क्विज	9 प्रतिशत
802.	मेथानिल कैलो आर 1180 ग्रेज:मेथानिल कैलो 49.8 प्रतिशत एसिड ओरेंज 7-30.2 प्रतिशत	8 प्रतिशत
803.	मियाइल वायलेट बेसिक वायलेट 11सी आई संख्या 425351	12 प्रतिशत
804.	नेपोलिन सल्फोनोएट फॉस्फोडाईड कैंडेसेंस 191 प्रतिशत न्यू	4 प्रतिशत
805.	नैवी ब्लू एच ई आर 1150 प्रतिशत सी.आई. रिएक्टिव ब्लू 171	6 प्रतिशत
806.	आर्टीफिशियल ब्राउनर स्टोन पी-167 1180 प्रतिशत	8 प्रतिशत
807.	पैरा एनिस्त्रिडाईड/पैरा एनिस्त्रिडाईड एल्ट्राडाईड एनिस्त्रिडाईड 1180 प्रतिशत	12 प्रतिशत
808.	रिएक्टिव गोल्डन कैलो एच ई आर एल रिएक्टिव कैलो 3X 11सी आई नं. कैलो 145 ए	8 प्रतिशत
809.	रिएक्टिव नैवी ब्लू एच ई 6 बी एल 11सी आई नं. ब्लू 194 ए	8 प्रतिशत
810.	रिएक्टिव ओरेंज 78 प्रतिशत 1180 डाई ग्रेज	7 प्रतिशत
811.	रिएक्टिव ओरेंज एच ई आर 1180 प्रतिशत ओरेंज 84180 प्रतिशत एस	7 प्रतिशत
812.	रिएक्टिव ओरेंज एच ई 2 आर एल 11सी आई नं. ओरेंज-122	7 प्रतिशत
813.	रिएक्टिव रेड एच ई 4 बी एल/रिएक्टिव रेड एच ई 4 बी एल ब्लू/रेड 3 बी एस 11सी आई नं. रेड-195 ए	6 प्रतिशत
814.	रिएक्टिव सुप्रा गोल्डन कैलो 11सी आई रिएक्टिव ओरेंज 107	8 प्रतिशत
815.	रिएक्टिव सुप्रा गोल्डन कैलो एच आर एन एल 11सी आई नं. ओरेंज 107	6 प्रतिशत
816.	रिएक्टिव कैलो एच ई 6 बी/एच ई 6 एस 11एल	8 प्रतिशत
817.	रिएक्टिव कैलो एच ई 4 बी एल 11सी आई नं. कैलो 186	8 प्रतिशत
818.	रिएक्टोफिक्स गोल्डन कैलो एच ई आर एल रिएक्टिव कैलो 3 एस 11सी आई नं. कैलो 145 ए	6 प्रतिशत
819.	रिएक्टिव रेड एच ई 6 बी एल 11सी आई नं. रेड 250	8 प्रतिशत
820.	रिएक्टोफिक्स सुप्रा नैवी ब्लू एच 2 बी एल 11सी आई नं. रेड 203	6 प्रतिशत

821.	सल्वेटे ब्लू 2 बी/सल्वेटे ब्लू 36 ॥सी आई नं. 611551॥100 प्रतिशत एसे॥	6 प्रतिशत
822.	वट ब्लू 20, वट डार्क ब्लू बी ओ ॥100 प्रतिशत एसे॥	4 प्रतिशत
823.	वट ग्रे 3 बी सी आई वट ब्लैक-16 ॥100 प्रतिशत डाई गंरा॥	7 प्रतिशत
824.	वट केड ग्रीन एक एक बी वू डी/एच डी, सी आई वट, ग्रीन 1-वू डी/एच डी॥50% एसे॥	4 प्रतिशत
825.	1-हाइड्रोमसीक्वीलिडेन 1:1 डी-फास्फोनिम एसिड 60 प्रतिशत	8 प्रतिशत
826.	कैल्शियम कार्बोनेट	6 प्रतिशत
827.	फास्फोरस आम्सोमिलोराइड	11 प्रतिशत
828.	टी प्रिमाइल फास्फाइट 98 प्रतिशत	14 प्रतिशत
829.	कैप्रॉरेन	9 प्रतिशत
830.	डी-इथाइलिन ग्लाइकोल ॥डी ई पी॥	6 प्रतिशत
831.	डीइथाइल एथिन ॥न्यूनतम शुद्धता 98 प्रतिशत॥	5 प्रतिशत
832.	डी-केटोन ॥2-4 डिमिलोरो फिनाइल प्रिमाइल केटोन॥	15 प्रतिशत
833.	प्रोनो-इथाइलिन ग्लाइकोल	5 प्रतिशत
834.	पैरा केसिडाइन	10 प्रतिशत
835.	पी टी ए	5 प्रतिशत
836.	सिलिकोन फ्लूइड	9 प्रतिशत
837.	स्पेशल टेक्स्टाइन लुमिनेरेंस आउन ॥एस टी एल ओ॥	9 प्रतिशत
838.	फाइन फोल्डर्स/फाइन फोल्डर्स बिजिनेस और कलिंग्स	8 प्रतिशत
839.	पोस्टल स्टेशनरी कैसे कि विभिन्न बिजिनेस और अकार के सामाग्री लिफाफे, बिजिनेस/एयरमेल लिफाफे, केन्वास केटेड प्रोडक्ट्स	8 प्रतिशत
840.	एस. एस. प्रेपलियो वुड ग्री प्रिंटिंग पेपर	2 प्रतिशत
841.	2,4 डी क्लोरो फेनामसी एसिड एसिड ॥2,4 डी एसिड॥ 100 प्रतिशत	11 प्रतिशत
842.	एस्सेट टेन्मिल 97 प्रतिशत	12 प्रतिशत
843.	कैप्टन टेक.	7 प्रतिशत
844.	डिप्रिमोस्ट 40 प्रतिशत ई सी	7 प्रतिशत
845.	छो सन्फेन ॥टेन्मिल॥	13 प्रतिशत
846.	छोसन्फेन 35 प्रतिशत डब्ल्यू/डब्ल्यू	10 प्रतिशत
847.	फैक्टरेट 20 प्रतिशत ई सी	12 प्रतिशत
848.	फास्फोमिडान 82 प्रतिशत	8 प्रतिशत
849.	बिक्मलफास 25 प्रतिशत ई सी फास्फोरान	5 प्रतिशत

850.	खराब कर्म शिप - ग्रेड आर सी ए नेचुरल, आर सी ए ब्लैक, आर सी ए सुपर कर्म शिप और खराब कर्म प्रमिस और आर सी ए ब्लैक और आर सी ए नेचुरल	7 प्रतिशत
851.	डी वी शिप ब्लोराइट/साइपरग्राम-रिन शिपिंग ब्लोराइट	5 प्रतिशत
852.	लेब्लोरोल हाइड्रोब्लोराइट बी पी	8 प्रतिशत
853.	ट्रिब्लोरो इन्वोल्वि	9 प्रतिशत
854.	फास्फोरस ट्रिब्लोराइट	11 प्रतिशत
855.	फास्फोरस फेब्रिडाइट	11 प्रतिशत
856.	एस्ट्रोमो सल्फोनिक ॥ एस्ट्रोमो सल्फोन एस्टाइट एमिनो फिनाइट-4-॥ हाइड्राम्सी इन्वोल्वि सल्फोन	12 प्रतिशत
857.	रिप्लेक्स नैवी ब्लू एच ई 2 बी एल ॥ सी आई नं. ब्लू 194 ए॥	6 प्रतिशत
858.	एचो ब्लैक डी आई एक्स/शिप ब्लैक एच आर एल ॥ 100 प्रतिशत डाई ग्रा॥	8 प्रतिशत
859.	1, ॥ 4 हाइड्राम्सी 3-हाइड्राम्सी मियाइट फिनाइट॥ 2-॥ एन-टेराइट-एन-बैंगल एमिनो॥ इन्वोल्वि ॥ इय इंट्रॉडिड आक सल्फोमोल सल्फेट॥	10 प्रतिशत
860.	डेक्सट्रोप्रोपोसी फेन हाइड्रोब्लोराइट	12 प्रतिशत
861.	परफ्यू ग्लिसरिन सोप	5 प्रतिशत
862.	लव्गिटर एल्काइट बॉल	10 प्रतिशत
863.	4॥ 2-ब्लोरो एस्टाइट॥ मिने सल्फोप्रोपिनाइट ॥ 4-सी ए एच एस॥	9 प्रतिशत
864.	इन्वोल्वि एस्टेट न्यूट्रल 90 प्रतिशत शुद्धता के साथ	2 प्रतिशत
865.	रिप्लेक्स सुधा नैवी ब्लू एच आर बी बी एल ॥ सी आई नं. रिप्लेक्स ब्लू 250 ॥ फिनाइट 20 प्रतिशत डिस्पर्सिग एजेंट लिग्नाइट सल्फोमेट॥	6 प्रतिशत
866.	वाट ब्लू बी सी/वाट ब्लू बी सी/सी डी पी/वाट ब्लू बी सी/ प्रस्तावित परिवर्तन/वाट ब्लू 6 डाई ग्रा 100 प्रतिशत	5 प्रतिशत
867.	के केलो 3 आर टी ४/डी के ओरेन्ज 11 ॥ सी आई सं. 70005॥ डाई ग्रा 40 प्रतिशत	4 प्रतिशत
868.	के नैवी ब्लू टी आर आर ४/डी के ब्लू 22 ॥ सी आई सं. 59828॥ ॥ डाई ग्रा 50x॥	5 प्रतिशत
869.	गोल्डन केलो 200x ॥ सी आई डिस्पर्सिग केलो 56॥ 67.5% डिस्पर्सिग एजेंट वाला ।	6 प्रतिशत
870.	के नैवी ब्लू वी आर ४ /डी के ब्लू 18 ॥ सी आई संख्या 59815॥ 50 प्रतिशत डाई ग्रा	5 प्रतिशत
871.	बैसिक क्रोमियम सल्फेट	4 प्रतिशत
872.	ऑटो प्रोब्लेन ट्यूबलेस टायर्स रिफ्लेक्टिंग कि नाइलोन टायर कोर्ड टैप शिप या रेजिन टायर कोर्ड रोपिंग	10 प्रतिशत

873.	एथिलप्रोपेन डिहाइड्रड	9	प्रतिरक्त
874.	केक्यू फ्लास्क के लिए सिस्वर कोडेड ग्लास सिस्वर	10	प्रतिरक्त
875.	स्वीनलकोस 170 प्रतिरक्त टंक. 11	5	प्रतिरक्त
876.	फिनिल एसेटोन	13	प्रतिरक्त
877.	ग्रेवो नाइट्रो एनिलिन	12	प्रतिरक्त
878.	6-एसेटिल एथिनो 2-एथिनो फिनोल 4-सल्फोनिक एसिड	8	प्रतिरक्त
879.	प्रोसेस डेटेनाइट	5	प्रतिरक्त
880.	3,3 डाइक्लोरो बैनडीन डाइड्रो स्लोराइड	8	प्रतिरक्त
881.	रिफिस्ट सल्ट	4	प्रतिरक्त
882.	कैल्शियम-30 प्रतिरक्त	12	प्रतिरक्त
883.	फिनिल ईथिल अल्कोहल	6	प्रतिरक्त
884.	ग्रेटनडाइलोन बैनोएट	10	प्रतिरक्त
885.	के आल्व आर वूडी के स्लेक 27 11सी आई सं. 690051 डाई अंश 46 प्रतिरक्त	4	प्रतिरक्त
886.	वायोलेट आर आर सी डी पी/ वायोलेट आर सी/के वायोलेट 11सी आई सं. 600101 100 प्रतिरक्त एसे	4	प्रतिरक्त
887.	ग्रेवसरीन डाइड्रो स्लोराइड	7	प्रतिरक्त
888.	स्लोर डैम्सडीन डाइड्रोक्लोराइड	10	प्रतिरक्त
889.	स्लोर डैम्सडीन एसेटेट	10	प्रतिरक्त
890.	नेपरो एक्सन सोडियम नेपथालिन	16	प्रति. 2600/कि. ग्र.
891.	नेपरोक्शन	16	प्रति. 2650/कि. ग्र.
892.	4,4-डाइएथिनो फिटलीन 2,2 डाइसल्फोनिक एसिड 1डी ए एस डी ए11	9	प्रतिरक्त
893.	आर सल्ट	5	प्रतिरक्त
894.	फिनिल सल्फोन 2:3 डाइप्रोपेक्सी एनिलिन ऑयल बेस	6	प्रतिरक्त
895.	पामोइक एसिड	15	प्रतिरक्त
896.	सोडियम फार्मासिटडाइड सल्फोएसस लेट	9	प्रतिरक्त
897.	क्लैक्सेसिट एफ/सी	6	प्रतिरक्त
898.	फिक फार्मासिटडाइड सल्फोएससलेट	9	प्रतिरक्त
899.	एथिनो डाइप्रोपेक्सी फोस्फोरिक एसिड	8	प्रतिरक्त
900.	ग्लाई फॉस्फेट आई पी ए सल्ट	12	प्रतिरक्त
901.	पोलिस्टर कैकेटिड सिथेटिक रबड़ लाइन्ड फायर होस्ले 1पी वी सी कोटिड11	11	प्रतिरक्त
902.	4-14-क्लोरो फिनिल11-4-डाइड्रोक्सी पाइपरडीन	13	प्रतिरक्त
903.	6-एथिनो-1,3-डाइप्रोपेक्सी ट्रांसिल	15	प्रतिरक्त
904.	पेरा स्लोरो ग्रेवो सरोसोल	15	प्रतिरक्त
905.	एन-प्रोपिल 4 स्लोरो पाइरीडीन	8	प्रतिरक्त

## इंजीनियरिंग

472.	फेस 1110 लिम्स॥ भार : प्र 1 के लिए 34 ग्राम प्र संख्या 2 के लिए 81 ग्राम	8 प्रतिशत	
473.	ग्रेनीय स्टील कबिस्टेंस 11रफ॥	15 प्रतिशत	
474.	नॉन अलाय स्टील रफ कबिस्टेंस	11 प्रतिशत	
475.	स्फेरिकल ग्रे/मेलेन्स/इस्टाइल आइरन कबिस्टेंस 11रफ॥	11 प्रतिशत	
476.	कॉपर ग्राउन्डिंग रॉड्स	14 प्रतिशत	
477.	बेयरिंग रोलिंग	6 प्रतिशत	
478.	कार्बन स्टील सीप्रलेस ट्यूब 11कोल्ड फिनिश॥	11 प्रतिशत	
479.	अलाय स्टील सीप्रलेस ट्यूब 11कोल्ड फिनिश॥	18 प्रतिशत	रु. 35/कि. ग्रा.
480.	एस ए आर शीट्स/कोयल्लों/स्ट्रिप्स से निर्मित फेब्रिकेटेड स्टील हाइड्रॉलिक/स्टर	8 प्रतिशत	
481.	स्पेयरस सक्षित इण्डिस्ट्रियल रोलर के 11-4" पिच साइज से अधिक॥	8 प्रतिशत	
482.	स्पेयरस सक्षित इण्डिस्ट्रियल रोलर के 13/4" पिच से अधिक और 1/4" पिच तक॥	8 प्रतिशत	
483.	स्पेयरस सक्षित इण्डिस्ट्रियल रोलर के 13/4" पिच साइज तक॥	8 प्रतिशत	
484.	इण्डिस्ट्रियल वाल्स जैसे गेट केन्व/ग्लोब केन्व/पेक केन्व और एसेरीय		
485.	एच एस ब्रेकेट ड्रॉस इटूली निकल प्लेटिड	14 प्रतिशत	
486.	किस्सी भी किस्म के स्टेनलेस स्टील से निर्मित नट/बोल्ट/स्कू	12 प्रतिशत	
487.	परफोरेटेड कंस्ट्रक्शन स्ट्रेस 11राउंड/फ्लैट/स्क्वेयर॥	8 प्रतिशत	
488.	पी वी सी कम्पाउंड सक्षित प्रिंटेड लग कैप इन्टर्नल कोरिंग लाइन्ड	8 प्रतिशत	
489.	सीप्रलेस अलाय स्टील पाइपें और ट्यूबें	20 प्रतिशत	रु. 45/कि. ग्रा.
490.	सीप्रलेस नॉन अलाय स्टील पाइपें और ट्यूबें	11 प्रतिशत	
491.	स्टील क्रिस-बार टाइप	12 प्रतिशत	
492.	एच. आर. काल्ल/शिट से निर्मित थ्रिक प्लेटिड 11गैल्वेनाइज्ड॥ स्टील लॉक नट 11ब्लैस्ड/पॉइड॥	13 प्रतिशत	
493.	बार पडिया एप्लिकेशन के लिए ऑटोप्रोपेटिव टाईमिंग के	8 प्रतिशत	
494.	ऑटोप्रोपेटिव वाटर पंप	4 प्रतिशत	
495.	क्लच कवर एसेम्बली	7 प्रतिशत	
496.	क्लच प्लेट/डिस्क एसेम्बली/डाइस्क प्लेट	7 प्रतिशत	
497.	क्लच प्लेट के लिए स्पलिन छ्वा	8 प्रतिशत	
498.	ट्रैक्टर, गैल्वेनाइज्ड के लिए टॉप लिंक एसेम्बली 11टॉपी बार, रिफ्लेसमॉन्ट बॉल, रिफ्लेसमॉन्ट एण्ड सेंटर ट्यूब और लॉकिंग कलर॥	18 प्रतिशत	
499.	ट्रैक्टर पार्ट्स - रेड्ड बैक एसेम्बली	11 प्रतिशत	

500.	हास वायर	15 प्रतिशत	
501.	स्टेनलेस स्टील रक कौस्टिंग	12 प्रतिशत	
503.	एल्यूमीनियम फायल पेर. बैड	13 प्रतिशत	
504.	एल्यूमीनियम फुल प्लास्टिक कोटेड/लेमिनेटेड	10 प्रतिशत	
505.	एल्यूमीनियम फायल - सिंथेटिक रेसिन/लेमिनेटेड कोटेड फ़िटेड	10 प्रतिशत	
506.	एल्यूमीनियम फायल	10 प्रतिशत	
507.	9 के.वी. 3 के.वी.ए. क्वेशनल सर्वप्रिस्टर डिस्ट्रीब्यूशन टाईप बिज वाउंटिंग मिनिट और इंसुलेटर्स	12 प्रतिशत	
508.	नाम-एलाय वाउंट/ग्राफि राइस गैल्क्वाइण्ड	12 प्रतिशत	
509.	एस.एस. 316 गेड से निर्मित स्टेनलेस स्टील केबल टाईप	2 प्रतिशत	
510.	अलॉय स्टील कौस्टिंगन गैल्क्वाइण्ड	8 प्रतिशत	
511.	गैल्क्वाइण्ड स्टील वायर स्टैंड	13 प्रतिशत	
512.	एकर बोल्ड बिज नट्स	8 प्रतिशत	
513.	फैरोकनाइड	14 प्रतिशत	450/कि. ग्रा.
514.	फैरोकनाइड फेरो सिलीकन	14 प्रतिशत	
515.	केबल टाईप स्टेनलेस स्टील से निर्मित	2 प्रतिशत	
516.	फ्लिकर प्रूफ कैप्स/सील्स - ई पी लाइन सजित	10 प्रतिशत	
517.	पोल लाइन हार्डवेयर फिटिंग्स और एक्सेसरीज गैल्क्वाइण्ड	12 प्रतिशत	
517.	प्रेटलारिफिकल कोक	2 प्रतिशत	
518.	कार्बन स्टील लम्बार्ड आर्क केन्टेड पाइप ए पी आई गेड अथवा ए एस आई एम गेड अथवा समकक्ष	12 प्रतिशत	
519.	कोल्ड रोल्ड/बिगिंग रेसिन, सी वी केबिस हेतु फाईड रिंग	13 प्रतिशत	
520.	सी आर सी ए डब्ल्यू छिंस	6 प्रतिशत	
521.	सी आर सी ए छिंस इलेक्ट्रिक हास प्लेटिड	6 प्रतिशत	
522.	सी आर सी ए छिंस सेल्फ क्लर	6 प्रतिशत	
523.	सी आर सी ए छिंस फिक प्लेटिड	6 प्रतिशत	
524.	गेट लेव	4 प्रतिशत	
525.	टी छिंस गैपेटिड/फिक प्लेटिड	6 प्रतिशत	
526.	ट्रांसफार्मर गैकपर वाउंट 100 प्रतिशत के वी ए से अधिक और 400 के.वी.ए तक और उससे अधिक 3 फेस वाली, आयल कूल्ड	14 प्रतिशत	
527.	ट्रांसफार्मर गैकपर वाउंट 400 प्रतिशत के वी ए से अधिक और 1600 के.वी.ए. तक और उससे अधिक 3 फेस वाली, आयल कूल्ड	14 प्रतिशत	
528.	ट्रांसफार्मर गैकपर वाउंट 100 के वी ए से अधिक और तक 3 फेस वाले, आयल कूल्ड	14 प्रतिशत	



539.	2 मिमी मोटाई की 3 लेयर पॉली वाइलीन कोटिंग और कोटिंग का भार प्रति वर्ग मीटर 2.75 किग्रा $\pm$ 5 प्रतिशत वाले कार्बन स्टील सम्पूर्ण आर्क वॉल्ड पाइप्स	12 प्रतिशत
530.	2.5 मिमी मोटाई की 3 लेयर पॉली वाइलीन कोटिंग और कोटिंग का भार प्रति वर्ग मीटर 3.15 किग्रा $\pm$ 5 प्रतिशत वाले कार्बन स्टील सम्पूर्ण आर्क वॉल्ड पाइप्स	12 प्रतिशत
531.	3 मिमी मोटाई की 3 लेयर पॉली वाइलीन कोटिंग और कोटिंग का भार प्रति वर्ग मीटर 3.60 किग्रा $\pm$ 5 प्रतिशत वाले कार्बन स्टील सम्पूर्ण आर्क वॉल्ड पाइप्स	12 प्रतिशत
532.	3.5 मिमी मोटाई की 3 लेयर पॉली वाइलीन कोटिंग और कोटिंग का भार प्रति वर्ग मीटर 4.2 किग्रा $\pm$ 5 प्रतिशत वाले कार्बन स्टील सम्पूर्ण आर्क वॉल्ड पाइप्स	12 प्रतिशत
533.	इलेक्ट्रिक मैशिंग इन्स्ट्रुमेंट टाइट : ग्रिफ आइरन ग्रिफ कॉइल डाइनेमो मीटर बायोमेट्रिक रीड टेप अर्वात वोल्ट मीटर, अमीटर, फ्रीक्वेंसी मीटर, वाट मीटर, प्रेस्टीमिटर, इन्सुलेशन टेस्टर, ग्रीनिंग डिपान्ड इन्डिकेटर पावर, फेक्टर मीटर	14 प्रतिशत
534.	इलेक्ट्रिक डोर बेल	11 प्रतिशत
535.	स्टील टेप्/स्लट 1 मीटर से 30 मीटर	7 प्रतिशत
536.	कण्ट्रोलिंग के लिये या रोकने वाले सेरेमिक कोटिड स्टील पाइप्स	11 प्रतिशत
537.	कम्प्रेस्ड और लिक्विडफाइड गैसों के स्टोरेज और ट्रांसपोर्ट के लिए इन्सुलेटेड क्रायोबैंग टैंक	6 प्रतिशत
538.	450 मिमी. एन बी से नीचे स्टेनलेस स्टील वॉल्ड और कोल्ड हा ट्यूब/पाइप्स डाय	12 प्रतिशत
539.	हार्ड-क्रोस कास्टिंग कम्पोजीशन: क्रोमियम 30-32 प्रतिशत, मोलिब्डेनम 2.5-3.5 प्रतिशत, सिलिकॉन 1.5-2.5 प्रतिशत, कार्बन 1.5-2.5 प्रतिशत ब्रेन्स आयरन	4 प्रतिशत

540.	ब्लैक पायप्स/ट्यूब्स, प्रिन्सिपल ट्यूब्स [गल्फाएण्ड]	14 प्रतिशत
541.	फिनलान्ड इन्फिनि बिथरिंग ब्रूसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट काइट प्रैल स्लाए जी एल-14/एस ए ई-14	4 प्रतिशत
542.	फिनलान्ड इन्फिनि बिथरिंग ब्रूसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट काइट प्रैल स्लाए जी ए- 17 जी/ए-17 एस	4 प्रतिशत
543.	फिनलान्ड इन्फिनि बिथरिंग ब्रूसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट काइट प्रैल स्लाए जी एस-38/के एस-38/एफ- 14/एस ए ई/48/एस एल	4 प्रतिशत
544.	फिनलान्ड इन्फिनि बिथरिंग ब्रूसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट काइट प्रैल स्लाए जी एल-15/एफ-23/एल-200/ जी-24/एस ए ई-15	4 प्रतिशत
545.	फिनलान्ड इन्फिनि बिथरिंग ब्रूसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट काइट प्रैल स्लाए जी एस-10/लोक समा - 10/ जी-46/एस ए ई/797/एस वाई एफ/100/एफ-59	4 प्रतिशत
546.	फिनलान्ड इन्फिनि बिथरिंग ब्रूसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट काइट प्रैल स्लाए जी एस-23/एल एस-23/जी-48/ एस ए ई- 799/एस एस/एफ - 250/एफ-7	4 प्रतिशत
547.	फिनलान्ड इन्फिनि बिथरिंग ब्रूसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट काइट प्रैल स्लाए जी एस-25/के एस-25/एस ए ई- 49/एस पी	4 प्रतिशत
548.	फिनलान्ड इन्फिनि बिथरिंग ब्रूसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट काइट प्रैल स्लाए एफ-770/एस एल/के एस 30/ जी एस 30/एफ-14	4 प्रतिशत
549.	फिनलान्ड इन्फिनि बिथरिंग ब्रूसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट काइट प्रैल स्लाए एफ- 770/एस एल/के एस 30 / जी एफ 30/एफ 14	4 प्रतिशत

550.	फिक्वाल्ड इंगिन बियरिंग ब्रॉसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रैटल एलाए एफ-770/एस एल/के एस 30/ बी एस 30/एफ-14	4 प्रतिशत
551.	फिक्वाल्ड इंगिन बियरिंग ब्रॉसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रैटल एलाए एफ-770/एस एल/के एस 30/ बी एस 30/एफ-14	4 प्रतिशत
552.	फिक्वाल्ड इंगिन बियरिंग ब्रॉसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रैटल एलाए एफ-820/एफ-157/टी आर- 20/बी ए 20/ए 20/बी 74/एस ए ई 783/ए एस 15/ बी ए 78 बी/ए 17 एस/ए 6/बी ए 6/ए 300/बी 73/ एस ए ई 770-780	4 प्रतिशत
553.	फिक्वाल्ड इंगिन बियरिंग ब्रॉसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रैटल एलाए बी ए 6/ए 6/बी 73 ए 300/ एस ए ई/770/ए एस 11	4 प्रतिशत
554.	फिक्वाल्ड इंगिन बियरिंग ब्रॉसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रैटल एलाए एफ 780/एस पी/ए 24/बी एस 25/के एस 25/बी-41/एस ए ई-49	4 प्रतिशत
555.	फिक्वाल्ड इंगिन बियरिंग ब्रॉसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रैटल एलाए एफ 100/एस वाई/ए 2/एल एस 10/बी एस 10/गलाइको-46/एस ए ई/एस ए ई-797	4 प्रतिशत
556.	फिक्वाल्ड इंगिन बियरिंग ब्रॉसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रैटल एलाए एफ-250/एस एस/ए 16 गलाइको-48/एस ए ई/799	4 प्रतिशत
557.	फिक्वाल्ड इंगिन बियरिंग ब्रॉसिंग और प्रस्ट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रैटल एलाए ए एस-15/एफ-820/एफ-157/ बी ए-20/ए-20/बी - 74/टी आर-20 / एस ए ई-783	4 प्रतिशत

558.	फिनलन्ड इण्डियन ब्रिडिंग क्लिफ और ग्रुट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रेटल एलार ए एल-11/बी ए-6/ए-6/बी- 73/ए-388/एस ए ई-778	4 प्रतिरक्ष
559.	फिनलन्ड इण्डियन ब्रिडिंग क्लिफ और ग्रुट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रेटल एलार एल-2/बी एल-12/उन्वू-98/ बी-32/बी 188/एस ए ई-12	4 प्रतिरक्ष
560.	फिनलन्ड इण्डियन ब्रिडिंग क्लिफ और ग्रुट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रेटल एलार बी एल-155/बी एल-13/एल - 188/एल-99/एस ए ई-13	4 प्रतिरक्ष
561.	फिनलन्ड इण्डियन ब्रिडिंग क्लिफ और ग्रुट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रेटल एलार एल-828 वा एल-157/टी गार -28/बी ए-28/ए-28/बी-74/एस ए ई-783/ ए एल-15/बी ए-17 बी/ए-17 एस	4 प्रतिरक्ष
562.	फिनलन्ड इण्डियन ब्रिडिंग क्लिफ और ग्रुट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रेटल एलार ए एल-6	4 प्रतिरक्ष
563.	फिनलन्ड इण्डियन ब्रिडिंग क्लिफ और ग्रुट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रेटल एलार एल-66/ए एल-6 ए	4 प्रतिरक्ष
564.	फिनलन्ड इण्डियन ब्रिडिंग क्लिफ और ग्रुट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रेटल एलार एल-1/बी एल-12/उन्वू-98/ बी-38/बी-188/एस ए ई-12/एल-2	4 प्रतिरक्ष
565.	फिनलन्ड इण्डियन ब्रिडिंग क्लिफ और ग्रुट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रेटल एलार एल-23/एल-288/बी एल- 13/एल-188/एल-99/एस ए ई-13/बी एल-155	4 प्रतिरक्ष
566.	फिनलन्ड इण्डियन ब्रिडिंग क्लिफ और ग्रुट बारर्स इन स्टील बैन्ड लेड बेस्ट कास्ट प्रेटल एलार एल-112/एल-77/एल-778/ बी-41	4 प्रतिरक्ष

## उत्पन्न सूचक : प्लास्टिक

111.	सिथेटिक कीटोनिक रेफिन	12 प्रतिशत	
112.	लेजर प्रिंटर फिल्म #पोलीस्टर बेस# मोटाई 100 माइक्रोन	12 प्रतिशत	
113.	फायर होशिंग-10 प्रतिशत पोलीस्टर फ्लामेन्ट वर्न कैपेटिड सिथेटिक रबर लाइन्ड	11 प्रतिशत	
114.	पोलीस्टर कैपेटिड सिथेटिक रबर लाइन्ड फायर होशिंग	11 प्रतिशत	
115.	लेजर कोटिड एल्यूमीनियम मेटेलाइज्ड पोलीस्टर फिल्मिंग डिफरेंट क्लर्स #वर्न ग्रेड#	17 प्रतिशत	₹. 250
116.	बी ओ पी पी फिल्म	15 प्रतिशत	
117.	लेजर कोटिड एल्यूमीनियम मेटेलाइज्ड पोलीस्टर फिल्म से निर्मित मेटेल्स वर्न	8 प्रतिशत	
118.	इयाइल एसीट सॉल्यूशन में पॉली आइसोसायनेट सॉल्यूशन 30 प्रतिशत रेफिन/टोपल सोलिड अंश	11 प्रतिशत	
119.	पोलीस्टर रेफिन सॉल्यूशन #80 प्रतिशत रेफिन अंश#	11 प्रतिशत	
120.	पॉली प्रोपाइलीन ग्लूटी फ्लामेन्ट वर्न	12 प्रतिशत	
121.	इयाइल एसीट सॉल्यूशन में पॉली यूरेथीन रेफिन सॉल्यूशन 66 प्रतिशत रेफिन	11 प्रतिशत	
122.	इयाइल एसीट सॉल्यूशन में पॉलीयूरेथीन रेफिन सॉल्यूशन 60 प्रतिशत रेफिन/टोपल सोलिड अंश	11 प्रतिशत	
123.	पी वी सी रेफिन	6 प्रतिशत	
124.	सन कंट्रोल पोलीस्टर फिल्म #रिफ्लेक्टिव/नॉन रिफ्लेक्टिव सिमल/टू प्लाई कि लाइनर	15 प्रतिशत	

125.	पॉली क्ट बैग	2 प्रतिशत
126.	एक्रिलोनाइडाइल मोनोमर 99.9 प्रतिशत न्यूनतम	10 प्रतिशत
127.	पी.वी. सी. कैब्रिकेटिड बैग	8 प्रतिशत
128.	रिजिड पी.वी.सी. कैसिंग पाइप	15 प्रतिशत
129.	एक्रिलोनाइडाइल मोनोमर 99.9 प्रतिशत न्यूनतम	10 प्रतिशत
130.	पी.वी. सी कैब्रिकेटिड बैग	8 प्रतिशत
131.	रिजिड पी.वी.सी. कैसिंग पाइप	15 प्रतिशत
132.	सुरक्षा हेल्मेट	13 प्रतिशत
133.	कर्मों के ड्रेज	15 प्रतिशत

#### उत्पाद रूप - चाय उत्पाद

12.	केसिन ॥चाय ग्रेड॥	10 प्रतिशत
13.	दूध प्रोटीन कन्संटेन्ट/संपूर्ण दूध प्रोटीन	10 प्रतिशत
14.	मिस्ट	4 प्रतिशत

#### उत्पाद कोड : विविध उत्पाद

20.	कास्ट कोटिड पेपर/पेपर बोर्ड	8 प्रतिशत
-----	-----------------------------	-----------

21.	वाटर बेस्ड कंसेशन फ्लूड	8 प्रतिशत
-----	-------------------------	-----------

॥न्यूनतम 50 प्रतिशत टिटेनियम डाइऑक्साइड और

10 प्रतिशत एक्रिलिक रेजिन॥ द्वारा सज्जित प्लास्टिक बोतल में

22.	निर्वात उत्पाद जो मानक उत्पाद निवेश नॉर्मस में केवल आयात के लिए पैकिंग मैटेरियल अनुमति है तथा जिनके लिए कोई डी ई पी बी वरें अधिसूचित नहीं की गई हैं तथा नीचे दीए गए पैकिंग मैटेरियल में पैक की गई हों :-	
-----	--	--

क. प्लास्टिक पैकिंग मैटेरियल

2 प्रतिशत

ख. प्लास्टिक पैकिंग मैटेरियल से अलग

1 प्रतिशत

ग. उपरोक्त क. और ख. का समिश्रण

1 प्रतिशत

## उत्पाद कोड : वस्त्र

70.	डाइड कुल फैब्रिक	7 प्रतिशत
71.	विस्कोस रेजिन फिलाग्रेंट वॉर्न	6 प्रतिशत
72.	क्र.सं. 69 के तहत न आने वाली तथा ग्रे रंग से भिन्न गिल्ड कोटन ग्रेडज सॉलिट सभी कोटन प्रोसेस्ड ग्रेडज	10 प्रतिशत

## उत्पाद समूह : इलेक्ट्रॉनिक्स

92.	गैमा फैब्रिक ऑक्साइड ॥ऑडियो गैड॥	15 प्रतिशत
93.	डिजिटल स्टेनो	13 प्रतिशत

## उत्पाद समूह : इन्टीरिअर

7.	स्टेज, फ्लोर्स, काबिंस, लेटर्न आदि से निर्मित आर्किटेक्चरल एवं डेकोरेटिव फ़ैब्रिकेटेड स्टेनो उत्पाद ॥इस्तरिअर॥	6 प्रतिशत
----	--	-----------

## उत्पाद समूह: जूट

10.	फ़ैब्रिक/पैसी जूट के बस्ताने	10 प्रतिशत
-----	------------------------------	------------

ह०/

एन. एल. लखनपाल, महानिदेशक विदेश व्यापार

## MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. PN 4(RE-98)/1997-2002

New Delhi, the 15th April, 1998

Subject : DEPB Scheme

**F. No. PRU/AS/97098/DEPB.**—In exercise of powers conferred under paragraph 4.11 of the Export and Import Policy, 1997-2002, as notified in the Gazette of India Extraordinary, Part-II Section 3-Sub-section (ii) vide S.O. No. 283(E) dated 31-3-97, the Director General of Foreign Trade hereby notifies the credit rates under DEPB scheme in respect of items as given in the Annexure to this Public Notice. The Annexure will form part of Appendix 28-A of the Handbook of Procedures (Vol. 1), 97-2002;

## ANNEXURE TO PUBLIC NOTICE NO. 4 (RE-11) DATED 15.4.98

Product Group: Chemicals

Product Code: 63

S.No. of export product	Export Product	DEPB rates	Value cap for calculating DEPB entitlement
773.	1-(2,6-Dichlorophenyl) 2-Indolinone	11%	
774.	Upgraded beneficiated Ilmenite (synthetic rutile)	9%	
775.	2-Methylimidazole	8%	
776.	4,4 Diamino Diphenyl Sulphone (4,4 D.D.S.) Dapsone BP	14%	
777.	Potassium penicillin G first crystal	20%	Rs.600/kg
778.	Cetrimide BP 88	12%	
779.	High Voltage Porcelain Insulators for Transmission Lines application- Pin type Insulators	8%	
780.	D(-) Alpha Phenyl Glycine Ethyl Aceto Acetate Potassium Salt (Dane Salt)	18%	Rs. 325/kg
781.	D(-) Alpha Phenyl Glycine Based (From Benzaldehyde)	18%	Rs.400/kg.
782.	Danazol	20%	Rs.26000/kg.
783.	Dimetridazole BP Vet	6%	
784.	Glycine	9%	
785.	Metronidazole BP/USP	11%	
786.	Metronidazole Benzonate	10%	
787.	Rifampicin BP	17%	Rs.4200/ kgs..
788.	Roxythromycin	14%	
789.	Tinidazole	15%	
790.	1,8 Dichloro Anthraquinone	11%	
791.	1-Amino Anthraquinone	3%	
792.	4,4-Diamino - Diphenyl Amine -2-Sulphonic Acid.	9%	
793.	4-Benzoylamino 5-Naphthol 2:7 Disulphonic Acid	12%	
794.	Acid Blue 45 (100% Dye Content)	8%	
795.	Anthraquinone 2:6 Disulfonate/ Anthraquinone 2:7 Disulfonate	3%	
796.	High Alumina Ceramic Wear Resistant Tiles containing 90% Aluminium Oxide	9%	
797.	Direct Brown ABR (Duranol Brown ABR)	8%	
798.	Direct Red 81 (Assay 70%)	8%	
799.	Disperse Dark Red 2B, CI Disperse Red 167:1 (Assay 36.8%)	8%	
800.	H.Acid	7%	
801.	J Acid Urea	9%	
802.	Methanil Yellow R (Dye Content: Methanil Yellow 49.8% Acid Orange 7-30.2%)	8%	
803.	Methyl Violet Basic Violet 1 (C.I.No.42535)	12%	
804.	Napthalene Sulphonate Formaldehyde	4%	



	Condensates (91% Min)		
805.	Navy Blue HER 1 (50%) C.I Reactive Blue 171)	6%	
806.	Optical Brightener Bluton P 167 (ASSAY. 82%)	8%	
807.	Para Anisaldehyde/ Para Anisic Aldehyde/Anisic Aldehyde (Purity 99%)	12%	
808.	Reactive Golden Yellow MERL/Reactive Yellow 3X (C.I.No. Yellow 145A)	8%	
809.	Reactive Navy Blue ME6BL (C.I.No. Blue 194A)	8%	
810.	Reactive Orange 78% (87.3 Dye Content)	7%	
811.	Reactive Orange HER (Reactive Orange 84) 80% Assay)	7%	
812.	Reactive Orange ME2RL (C.I.No.Orange 122)	7%	
813.	Reactive Red Me4bl/ Reactive Red ME4BL Crude/Red 3BX (CI No. Red 195A)	6%	
814.	Reactive Supra Golden Yellow (CI No. Reactive Orange 107)	8%	
815.	Reactive Supra Golden Yellow HRNL (C.I.No.Orange 107)	6%	
816.	Reactive Yellow HE6G/HE6G(N)	8%	
817.	Reactive Yellow ME4GL (C.I.No.Yellow 186)	8%	
818.	Reactofix Golden Yellow MERL/ Reactive Yellow 3X (CI No. Yellow 145A)	6%	
819.	Reactive Red ME6BL (C.I No. Red 250)	8%	
820.	Reactofix supra navy Blue H2GL (C.I.No.blue 203)	6%	
821.	Solvent Blue 2B/Solvent Blue 36 (C.I No. 611551 (100% Assay)	6%	
822.	Vat Blue 20, Vat Dark Blue BO (100% Assay)	4%	
823.	Vat Grey 3 B CI Vat Black 16 (100% Dye Content)	7%	
824.	Vat Jade Green FFB UD/MD, CI Vat, Green 1-UD/MD (50% Assay)	4%	
825.	1-Hydroxyethylidene 1:1 DI-Phosphonic Acid 60%	8%	
826.	Calcium Carbonate	6%	
827.	Phosphorus Oxychloride	11%	
828.	Tri Methyl Phosphite 98%	14%	
829.	Coumarin	9%	
830.	DI-Ethylene Glycol (DEG)	6%	
831.	Diethyl Amine (Minimum Purity 98%)	5%	
832.	Di-ketone (2,4-Dichloro Phenyl Methyl Ketone)	15%	
833.	Mono-Ethylene Glycol	5%	
834.	Para Cresidine	10%	
835.	PTA	5%	
836.	Silicone Fluid	9%	
837.	Special Textile Lubricating Oil (STLO)	9%	

64857983

838.	File Folders/File Folders with Zips and Clips	8%	
839.	Postal Stationeries such as various type and size of Plain/Printed Envelopes, Window/ Airmail Envelopes, Canvas Coated Products	8%	
840.	S.S. Maplitho Wood Free Printing Paper.	2%	
841.	2,4 Di-Chloro Phenoxy Acetic Acid (2,4 D.Acid) On 100% Basis	11%	
842.	Acephate Technical 97%	12%	
843.	Captan Tech	7%	
844.	Dimethoate 40% E.C	7%	
845.	Endosulfan (Technical)	13%	
846.	Endosulfan 35% W/W	10%	
847.	Fenvalerate 20% EC	12%	
848.	Phosphamidon tech (82%)	8%	
849.	Quinalphos 25% EC Formulation	5%	
850.	Rubberised Cork Sheets – Grade RCA Natural, RCA Black, RCA Super Cork Sheet and Rubberised Cork Frames and RCA Black and RCA Natural.	7%	

851.	DV Acid Chloride/ Cypermethrin Acidic Chloride	5%	
852.	Labelalol Hydrochloride BP	8%	
853.	Trichloro Ethylene	9%	
854.	Phosphorus Trichloride	11%	
855.	Phosphorus Pentoxide	11%	
856.	Acetamino Sulphonic (Also Known As Acetamino Sulphone Acetyl Amino Phenyl-4-(Hydroxy Ethyl) Sulphone	12%	
857.	Reactive Navy Blue ME2GL (CI No.Blue-194A)	6%	
858.	AZO Black DIX/Acid Black MRL (100% Dye Content)	8%	
859.	1, (4-Hydroxy 3-Hydroxy Methyl Phenyl) 2- (N-Terbutyl-N-Benzyl Amino) Ethanol (Drug Intermediate Of Salbutamol Sulphate)	10%	
860.	Dextropropoxy Phene Hydrochloride	12%	
861.	Perfumed Glycerine Soap	5%	
862.	Linear Alkyl Benzene	10%	
863.	4-(2-Chloro Acetyl) Methane Sulfamamide (4-CAMS)	9%	
864.	Ethyl Acetate With Minimum 90% Purity	2%	
865.	Reactive Supra Navy Blue HRGBL (C.I.No. Reactive Blue 250 (Containing 20% Dispersing Agent Lignine Sulphonate)	6%	
866.	Vat Blue BC/Vat Blue BC/CDP/Vat Blue BC/P.C /Vat Blue 6 C.I.No. 69825 Dye Content 100%)	5%	
867.	Vat Yellow 3RT U/D Vat Orange 11 (C.I.No.70805) Dye Content 40%	4%	
868.	Vat Navy Blue TRR U/D Vat Blue 22 (C.I.No. 59820) (Dye Content 50%)	5%	
869.	Golden Yellow 200%(C.I.Disperse Yellow	6%	

	56) Containing 67.5% Dispersing Agent		
870.	Vat Navy Blue BRU/D Vat Blue 18 (C.I.No.59815) 50% Dye Content	5%	
871.	Basic Chromium Sulphate	4%	
872.	Automobile Tubeless Tyres Reinforced With Nylon Tyre Cord Warp Sheet Or Rayon Tyre Cord Warp Sheet	10%	
873.	Azithromycin Dihydrate	9%	
874.	Glass refills silver coated for vacuum flask	10%	

875.	Quinalphos (70% Tech)	5%	
876.	Phenyl Acetone	13%	
877.	Ortho Nitro Aniline	12%	
878.	6-Acetyl Amino 2-Amino Phenol 4-Sulphonic Acid	8%	
879.	Processed Bentonite	5%	
880.	3,3 Dichloro Benzedine Hydro Chloride	8%	
881.	Resist Salt	4%	
882.	Carbendazim 50%	12%	
883.	Phenyl Ethyl Alcohol	6%	
884.	Metranidazole Benzoate	10%	
885.	Vat Olive RU/D Vat Black 27 (C.I.No. 69005) Dye Content 46%	4%	
886.	Violet RR CDP/Violet RC/vat violet 1 (C.I.No.60010) 100% assay	4%	
887.	Mepacrine Hydrochloride	7%	
888.	Chlorhexidine Hydrochloride	10%	
889.	Chlorhexidine Acetate	10%	
890.	Naproxen Sodium	16%	2600/kg
891.	Naproxen	16%	2650/kg
892.	4,4-Diamino Stilbene 2,2 Disulfonic Acid (DASDA)	9%	
893.	R.Salt	5%	
894.	Vinyl Sulphone 2:5 Dimethoxy Aniline Oil Base	6%	
895.	Pamoic Acid	15%	
896.	Sodium Formaldehyde Sulphoxylate	9%	
897.	Vulkacit F/C	6%	
898.	Zinc Formaldehyde Sulphoxylate	9%	
899.	Amino Trimethylene Phosphoric Acid	8%	
900.	Glyphosate IPA Salt	12%	
901.	Polyester Jacketed Synthetic Rubber Lined Fire Hoses (PVC coated)	11%	
902.	4-(4-Chlorophenyl)-4-Hydroxy Piperidine	13%	
903.	6-Amino-1,3-Dimethyl Uracil	15%	
904.	Para Chloro Ortho Cresol	15%	
905.	N-Methyl 4 Chloro Piperidone	8%	

**Product group: Engineering**

472.	Chains (110 Links) Weight: 34 Gms for Item 1, 81 Gms for Item No. 2)	8%	
473.	Manganese Steel Castings (Rough)	15%	
474.	Non Alloy Steel Rough Castings	11%	
475.	Spherical Grey/ Malleable/ Ductile Iron Castings (Rough)	11%	
476.	Copper Bonded Grounding Rods	14%	
477.	Bearing Races	6%	
478.	Carbon Steel Seamless Tube (Cold Finish)	11%	
479.	Alloy Steel Seamless Tube (Cold Finish)	18%	Rs.55/kg.
480.	Fabricated Steel Hardware/ Structure Made out of MS HR Sheets/ Coils/Strips	8%	
481.	Industrial Roller Chain ( Above 1 1/4 " Pitch Size ) Including Spares	8%	
482.	Industrial Roller Chain (Above 3/4" Pitch And Upto 1 1/4" Pitch) Including Spares	8%	
483.	Industrial Roller Chain ( Upto 3/4" Pitch Size ) Including Spares	8%	
484.	Industrial Valves Viz. Gate Valve/ Globe Valve/ Check Valve & Accessories	8%	
485.	MS Bucket Handles Duly Nickel Plated	14%	
486.	Nuts/ Bolts/ Screws made out of Stainless Steel of any variety	12%	
487.	Perforated Construction Stakes (Round/ Flat/ Square)	8%	
488.	Printed Lug Cap With Internal Coating Lined With PVC Compound	8%	
489.	Seamless Alloy Steel Pipes and Tubes	20%	Rs.45/kgs
490.	Seamless Non Alloy Steel Pipes and Tubes	11%	
491.	Steel Hinges – Bar Type	12%	
492.	Zinc Plated (Galvanised) Steel Lock Nuts (Blanked/Punched) from H.R.Coil/ Sheet	13%	
493.	Automotive Timing Chains for Four Wheeler application	8%	
494.	Automotive Water Pump	4%	
495.	Clutch Cover Assembly	7%	
496.	Clutch Plate/Disc Assembly/Driven plate	7%	
497.	Spline Hubs for clutch plate	8%	
498.	Top Link Assembly for Tractors (Consisting of Tommy Bar, Replacement Ball, Replacement end, Centre Tube and Locking Collar) Galvanised	10%	
499.	Tractor Parts – Ratchet Jack Assembly	11%	
500.	Brass Wire	15%	
501.	Stainless steel rough castings	12%	
502.	Aluminium Foil Commercial Grade Embossed Cut of Shape, Performed Coated Printed for other Reinforcing Material	10%	
503.	Aluminium Foil Paper backed	13%	
504.	Aluminium Foil Plastic Coated/ Laminated	10%	

505	Aluminium Foil – Synthetic Resin/ Lacquer Coated Printed	10%	
506	Aluminium Foil – Synthetic Resin/ Lacquer Coated	10%	
507	9 KV 5 KVA Conventional Surge Arrester Distribution Type With Mounting Breenet And Insulators	12%	
508	Non-Alloy Ground/ Earthing Rods (Galvanised)	12%	
509	Stainless Steel Cable Ties made of SS.316 Grade	2%	
510	Alloy Steel Castings (Rough)	8%	
511	Galvanised Steel Wire Strand	13%	
512	Anchor Bolt With Nut	8%	
513	Ferro Vanadium	14%	
514	Magnesium Ferro Silicon	14%	
515	Cable Ties made of Stainless Steel	2%	
516	Pilfer Proof Caps/ Seals –Printed with EP Liner	10%	
517	Pole Line Hardware fittings and Accessories (Galvanised)	12%	
517	Metallurgical Coke	2%	
518	Carbon steel submerged arc welded pipes as per API grade or ASIM grade or equivalent	12%	
519	Cold rolled/formed ring for bearing races, CV cages	13%	
520	CRCA butt hinges	6%	
521	CRCA hinges electric brass plated	6%	
522	CRCA hinges self colour	6%	
523	CRCA hinges zinc plated	6%	
524	Gate latch	4%	
525	TEE Hinges (painted/ zinc plated)	6%	
526	Transformer (copper wound) above 100% KVA upto and Including 400 KVA 3 phased, oil cooled.	14%	
527	Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and Including 1600 KVA 3 phased, oil cooled.	14%	
528	Transformer (copper wound) upto and Including 100 KVA 3 phased, oil cooled.	14%	
529	Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr.	12%	
530	Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr.	12%	
531	Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr.	12%	
532	Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of	12%	

	3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr.		
533	Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter by metallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indicator power, factor meter	14%	
534	Electric door bell	11%	
535	Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters)	7%	
536	Ceramic coated steel pipes with or without coupling	11%	
537	Insulated cryogenic tanks for storage and transport of compressed and liquidified gases	6%	
538	Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes Dia below 450 mm NB	12%	
539	Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5-2.5%, carbon 1.5-2.5% balanced iron	4%	
540	Black pipes/tubes including precision tubes (galvanised)	14%	

541.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Lead based white Metal Alloy GL-14/SAE-14	4%	
542.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy GA-17G/A-17X	4%	
543.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Alloy GS-30/KS-30/F-14/SAE/48/SL	4%	
544.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Lead based white Metal Alloy GL-15/F-23/L-200/G-24/SAE-15	4%	
545.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Alloy GS-10/Lok Sabha-10/g-46/sae/797/SYF-100/F-59	4%	
546.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper Lead Alloy of GS-23/L.S-23/G-48/SAE-799/SX/F-250/F-7	4%	
547.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Tin Alloy GS-25/KS-25/SAE-49/SP	4%	
548.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Alloy F-770/SL/KS30/GS30/F-14	4%	
549.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Alloy F-770/SL/KS30/GS30/F-14	4%	
550.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper	4%	

	based Alloy F-770/SL/KS30/GS30/F-14		
551.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Alloy F-770/SL/KS30/GS30/F-14	4%	
552.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium based F-820/F-157/TR-20/GA 20/A 20/G 74/SAE 783/AS 15/GA 17G/A 17X/A6/GA 6/A300/G73/SAE 770-780	4%	
553.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Tin Based Alloy GA 6/A6/G 73a 300/sae 770/AS11	4%	
554.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed High Tin Alloy F-780/SP/H24/GS25/KS25/G-41/SAE-49	4%	
555.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Alloy F100/SY/HF2/LS10/GS10/Glyco-46/SAE/797	4%	
556.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Alloy F-250/SX/HF 16 Glyco-48/SAE-799	4%	
557.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium based Alloy AS-15/F-820/F-157/GA-20/A-20/G-74/TR-20/SAE-783	4%	
558.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium based Alloy AS-11/GA-6/A-6/G-73/A-300/SAE-770	4%	
559.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Tin based white metal Alloy L-2/GL-12/W-90/G-32/B-100/SAE-12	4%	
560.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Lead Based White Metal Alloy GM-155/GL-13/L-100/F-99/SAE-13	4%	
561.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy F-820 or F-157/TR-20/GA-20/A-20/G-74/SAE-783/AS-15/GA-17G/A-17X	4%	
562.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy AL-6	4%	
563.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Lead Alloy F-66/AL-6M	4%	
564.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Tin based Babbitt Alloy to F-1/GL-12/W-90/G-38/B-100/SAE-12/L-2	4%	

565.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Lead based Babbit Alloy to F-23/L-200/GL-13/L-100/F-99/SAE-13/GM-155	4%	
566.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Cast Copper based Alloy to F-112/F-77/F-770/G-41	4%	

**Product Group: Plastic**

111.	Synthetic Ketonic Resin	12%	
112.	Laser Printer Film (Polyester Based) Thickness 100 Micron)	12%	
113	Fire Hoses – 10% Polyester Filament Yarn Jacketted Synthetic Rubber Lined	11%	
114	Polyester Jacketted Synthetic Rubber Lined Fire Hoses	11%	
115	Laquer Coated Aluminium Metalized Polyester Film In different colours (Yarn Grade)	17%	Rs.250.
116	BOPP Film	15%	
117	Metallic Yarn Made From Lacquer Coated Aluminium Metallised Polyester Film	8%	
118	Poly Isocyanate Solution 50% Resin/Total Solid Content In Ethyl Acetate Solvent	11%	
119	Polyester Resin Solution (80% Resin Content)	11%	
120	Poly Propylene Multi Filament Yarn	12%	
121	Polyurethane Resin Solution containing 66% Resin In Ethyl Acetate Solution	11%	
122	Polyurethane Resin Solution containing 60% Resin/total solid content In Ethyl Acetate Solution	11%	
123	PVC Resin	6%	
124	Sun Control Polyester Film (Reflective/ Non Reflective Single/ Two Ply with Liner	15%	
125	Poly Jute Bag	2%	
126	Acrylonitrile monomer 99.9% minimum	10%	
127	PVC fabricated bags	8%	
128	Rigid PVC Casing pipe	15%	
129	Acrylonitrile monomer 99.9% minimum	10%	
130	PVC fabricated bags	8%	
131	Rigid PVC Casing pipe	15%	
132	Safety helmets	13%	
133	Spectacle frame	15%	



**Product group: Food Products**

12.	Casein (edible grade)	10%	
13.	Milk protein concentrate/ total milk protein	10%	
14.	Biscuits	4%	

**Product Code: Miscellaneous products**

20.	Cast Coated Paper/ Paper Board	8%	
21.	Water based correction fluid (Minimum 50% Titanium Dioxide and 10% Acrylic Resin) in Plastic bottle with brush	8%	
22.	Export products, covered under Standard Input Output Norms allowing only packaging material for Imports and for which no specific DEPB rates have been notified, packed in the following packaging material:		
	a) Plastic packaging material	2%	
	b) Other than plastic packaging material.	1%	
	c) Any combination of (a) and (b) above	1%	

**Product code: Textiles**

70.	Dyed Wool Fabric	7%	
71.	Viscose Rayon Filament Yarn	6%	
72.	All Processed cotton madeups including quilted cotton madeups other than grey and not covered under S.No. 69,	10%	

**Product group: Electronics**

92.	Gamma Ferric Oxide (Audio Grade)	15%	
93.	Dish antenna	13%	

**Product group: Handicraft**

7.	Artistic & decorative crafted stone products (handicrafts) made out of granite – staves, pillars, carvings, lantern etc.	6%	
----	--	----	--

**Product group: Leather**

10.	Fine/Fancy leather gloves	10%	
-----	---------------------------	-----	--

N. L. LAKHANPAL, Director General of Foreign Trade.

